



STREDNÁ ODBORNÁ ŠKOLA technická

Vranovská 4, 851 02 Bratislava

Názov predmetu: **Odborný výcvik - Obrábač kovov 2433 H**

Predmet: **povinný**

Zaradenie v učebnom pláne: **2. ročník**

Vyučujúci: **Bc. Franko Marian, Haviernik Jozef, Bordáč Jozef,**

Spôsob hodnotenia: **písomné- test, ústne**

Počet hodín: **65 -85**

Forma výučby: **riadené samoštúdium, praktické cvičenia, prednášky**

Ciel štúdia: Žiak získava základné poznatky o metódach zisťovania technických vlastností materiálov. Vie zvoliť merací prístroj a metódu pre kontrolu súčiastok. Naučí sa navrhovať technologické postupy výroby súčiastok strojov, zvoliť optimálne pracovné podmienky a osvojiť si dodržiavanie technologickej disciplíny. Absolvent je schopný vykonávať prácu sústružením, frézovaním, brúsením a vŕtaním. Ovláda odbornú terminológiu typickú pre strojárstvo a ostatnú kovospracujúcu výrobu.

ANOTÁCIA PREDMETU

Prvý polrok :

I. STROJOVÉ OBRÁBANIE NA SÚSTRUHU

20 - 25 hodín

- Sústruženie zložitých vonkajších valcových plôch s osadením,
- Vŕtanie, vyhrubovanie a vystružovanie dier na sústruhu,
- Sústruženie vnútorných valcových plôch s osadením,
- Zapichovanie, sústruženie drážok a upichovanie,
- Rezanie závitov závitníkmi a závitnicami na sústruhu,
- Sústruženie vonkajších a vnútorných kužeľových plôch

II. STROJOVÉ OBRÁBANIE NA FRÉZOVAČKE

20 - 25 hodín

- Frézovanie rovinných a osadených plôch
- Frézovanie drážok
- Frézovanie šikmých plôch
- Frézovanie pri zložitom upnutí obrobku
- Frézovanie jednoduchých tvarových plôch združeným posuvom
- Rezanie materiálu pilovým kotúčom
- Frézovanie pomocou jednoduchého deliaceho prístroja

Druhý polrok :

III. STROJOVÉ OBRÁBANIE NA ROV. A ROT. BRÚSKACH

15 - 20 hodín

- Brúsenie rovinných plôch a úkosov
- Brúsenie odstupňovaných rovinných plôch,
- Brúsenie zložitých vonk. a vnútorných valcových plôch s osadením
- Brúsenie drážok a zápichov

IV. STROJOVÉ VŔTANIE

10 - 15 hodín

- Vŕtanie a zahlbovanie valc. otvorov
- Vyhrubovanie a vystružovanie valcových otvorov
- Vŕtanie, vyhrubovanie a vystružovanie kužeľových otvorov
- Rezanie závitov závitníkmi
- Vŕtanie odstupňovaných otvorov
- Vŕtanie vo vŕtacích prípravkoch

Podmienky k získaniu hodnotenia:

- Pravidelná aktívna účasť
- Absolvovanie predpísaných hodín praxe
- Odovzdanie kontrolných prác

Doporučená literatúra:

- J.Švagr – J. Vojtík : Technológia ručného spracovania kovov
- B.Janiš – K. Raftl : Technológia II - sústružník